

## 型號 XH-1000 超重型剛性接頭

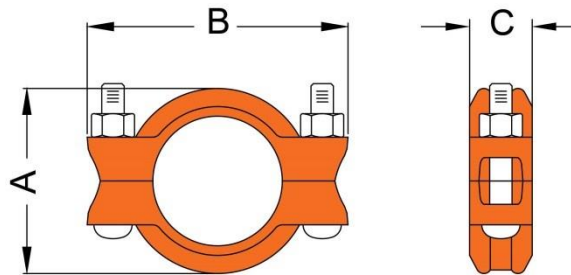
秀而久型號 XH-1000 最高可承受 1000psi (70bar) 壓力。採用標準 C 型墊圈和重型螺絲及螺帽，確保卡箍緊緊抓住溝槽底。接頭表面塗裝為橘色。型號 XH-1000 可搭配滾溝或切溝管使用，也可使用於不鏽鋼管。



2 英吋至 4 英吋的接頭安裝完成後，其螺絲座會有空隙，請務必使用 60-70 Ft-Lbs (80-95 Nm) 之扭力來鎖緊螺絲。兩螺絲座間有看到間隙是正常的。



至於 6 英吋及 12 英吋的接頭，正確地鎖緊螺絲時，其螺絲座呈「金屬碰金屬」狀態，即安裝完成，並無安裝扭力的要求。



保固條款詳細內容  
請參閱秀而久官網  
[www.shurjoint.com](http://www.shurjoint.com)

### 型號 XH-1000 超重型剛性接頭

標稱尺寸	管外徑	最大工作壓力 (CWP)*	管端最大荷重 (CWP)	線性位移†	外部尺寸			螺絲		
					A	B	C	數量	尺寸	單重
英吋 公差	英吋 公差	PSI Bar	Lbs kN	英吋 公差	英吋 公差	英吋 公差	英吋 公差	英吋	英磅 公斤	
2	2.375	1000	4420	0 ~ 0.14	3.50	5.71	1.92	2	5/8 x 2 1/4	3.4
50	60.3	69	19.98	0 ~ 3.6	90	145	49			1.6
2 1/2	2.875	1000	6480	0 ~ 0.14	4.02	6.61	1.92	2	5/8 x 2 1/4	3.8
65	73.0	69	29.28	0 ~ 3.6	102	168	49			1.7
3	3.500	1000	9610	0 ~ 0.14	4.86	7.40	1.92	2	5/8 x 2 1/4	4.8
80	88.9	69	43.43	0 ~ 3.6	123	188	49			2.2
4	4.500	1000	15890	0 ~ 0.25	6.09	8.74	2.10	2	3/4 x 4 3/4	8.4
100	114.3	69	71.79	0 ~ 6.4	155	222	53			3.8
6	6.625	1000	34450	0 ~ 0.25	8.58	11.61	2.25	2	7/8 x 5 1/2	17.6
150	168.3	69	155.65	0 ~ 6.4	218	295	57			8.0
8	8.625	800	46710	0 ~ 0.25	10.83	14.33	2.75	2	1 x 5 1/2	24.0
200	219.1	55	207.26	0 ~ 6.4	275	364	70			10.9
10	10.750	800	72570	0 ~ 0.25	13.15	16.70	2.95	2	1 x 5 1/2	31.2
250	273.0	55	321.78	0 ~ 6.4	334	424	75			14.2
12	12.750	800	102080	0 ~ 0.25	15.35	18.90	2.95	2	1 x 5 1/2	36.7
300	323.9	55	452.95	0 ~ 6.4	390	480	75			16.7

\* 工作壓力依據滾溝槽標準碳鋼管。

† 管端間所允許的最大線性位移及角度位移數值是指每一接頭可提供標準滾溝管道最大移動的範圍。標準切槽管道的數值可能加倍。這些數值均為最大值；用於的設計和安裝目的及為了彌補施工現場的情況時，這些數值應該減少：接頭尺寸介於 3/4"/DN20 - 3 1/2"/DN90 減 50%；尺寸 4"/DN100 或大於該尺寸減 25%。

## 性能數據

下表顯示使用秀而久型號 XH-1000 超重型剛性接頭連結碳鋼管和不鏽鋼管時的最大工作壓力（CWP 冷水工作壓力）。秀而久球墨鑄鐵接頭可以連結不鏽鋼管並用於非腐蝕性環境中因為管內的流體介質除了橡膠墊圈之外，不會直接接觸接頭的卡箍。

型號 XH-1000 連結碳鋼管					
標稱尺寸 英寸/公釐	切溝槽管		滾溝槽管		
	XS PSI / Bar	STD PSI / Bar	STD PSI / Bar	Sch. 10 PSI / Bar	Sch. 7 PSI / Bar
2 50	1000 69	1000 69	1000 69	750 52	NR
2½ 65	1000 69	1000 69	1000 69	600 42	NR
3 80	1000 69	1000 69	1000 69	600 42	NR
4 100	1000 69	1000 69	1000 69	600 42	NR
6 150	1000 69	1000 69	1000 69	450 31	NR
8 200	800 55	800 55	800 55	300 20	NR
10 250	800 55	800 55	800 55	300 20	NR
12 300	800 55	800 55	800 55	200 14	NR

型號 XH-1000 連結不鏽鋼管					
標稱尺寸 英寸/公釐	切溝槽管		滾溝槽管		
	Sch. 80S PSI / Bar	Sch. 40S PSI / Bar	Sch. 40S PSI / Bar	Sch. 10S PSI / Bar	Sch. 5S PSI / Bar
2 50	1000 69	1000 69	750 52	500 35	NR
2½ 65	1000 69	1000 69	750 52	500 35	NR
3 80	1000 69	1000 69	750 52	500 35	NR
4 100	1000 69	1000 69	750 52	400 28	NR
6 150	1000 69	1000 69	500 35	200 14	NR
8 200	800 55	800 55	400 28	125 9	NR
10 250	800 55	800 55	400 28	125 9	NR
12 300	800 55	800 55	400 28	125 9	NR

## 型號 XH-1000 材質規格

### • 卡箍：

球墨鑄鐵符合 ASTM A536, Gr. 65-45-12 或 ASTM A395, Gr. 65-45-15，最低抗拉強度 65,000 psi (448 MPa)。

### • 表面塗裝：

標準品：橘色油漆。  
 選項：綠色油漆。

### • 橡膠墊圈：

標準品：C 型墊圈，等級“T” Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。  
 工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)。  
**切勿用於熱水管路溫度超過 +150 °F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)**

其它選項：等級“E” – EPDM

等級“O” – Fluoroelastomer

等級“L” – Silicone

詳情請洽秀而久。

### • 螺絲及螺帽：

經熱處理的錳碳鋼魚尾螺絲符合 ASTM A449-83a (或 A183 Gr. 2)，最低抗接強度 110,000 psi (758 MPa)。六角重型螺帽，電鍍鋅處理，符合 ASTM A563。

### 使用須知：

- **最大工作壓力 (CWP 冷水壓力)：**資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力 (CWP)。表列值以切溝或滾溝的標準碳鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **管端最大荷重**是根據最大工作壓力 (CWP 冷水壓力) 計算的。
- **現場安裝測試：**以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍 (AWWA C606 5.2.3)。
- **警告：**企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10 年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。